



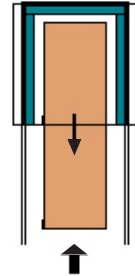
## Palettenwechsler

- Wechseln von Holz- auf Alu- oder Kunststoffpaletten und umgekehrt
- Kein Kippen
- Auch lückenhafte Ladungen können umpalietiert werden
- Bis 60 Wechselvorgänge pro Stunde
- Vielfältige Optionen
- Für Pharma, Chemie, Food, Handel und Hochregallager

## Palettenwechsler von Baust – die wirtschaftliche Alternative

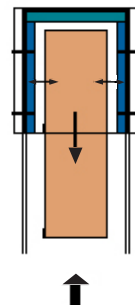
### Palettenwechsler PW 1000 maschinell

Überall, wo große und stabile Wareneinheiten häufig umpalettiert werden müssen, sorgt der Palettenwechsler PW 1000 für einen präzisen und schonenden Ablauf. Der Überschiebevorgang wird elektromotorisch angetrieben und über das Bedienpult der Kleinststeuerung aktiviert. Feste Seitenwände schützen die Wareneinheiten zuverlässig gegen Umkippen und geben die gewünschte Stabilität. Die neu beladene Zielpalette steht bereits nach 12 Sekunden zur Entladung per Handhubwagen bereit. Der PW 1000 spart nicht nur wertvolle Arbeitszeit. Sicher und schnell unterstützt er maschinell sämtliche Wechselvorgänge.



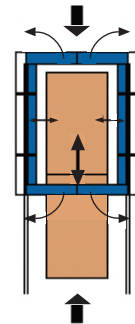
### Palettenwechsler PW 2000 maschinell

Der Palettenwechsler PW 2000 lädt sämtliche Stapelungen, selbst labile oder lückenhafte, sicher und effektiv von Quell- auf Zielpaletten um. Flexibel gelagerte Seitenwände legen sich pneumatisch gesteuert an die Wareneinheit an. Das Ladungsmuster bleibt erhalten, auch bei kleinen Kartonagen und Trays. Der Maximaldruck lässt sich manuell einstellen. Auf Pressdruck fährt die Rückwand heran. Das Packgut ist nun von drei Seiten fest umschlossen. Der Überschiebevorgang wird von einem Elektromotor angetrieben. Nach wenigen Sekunden ist das Umpalettieren abgeschlossen. Die Steuerung stellt für spezielle Anforderungen programmierte Menüs bereit. Optional ist ein komfortables, bedienerfreundliches Operatorpanel erhältlich.



### Palettenwechsler PW 3000 maschinell

Der Palettenwechsler PW 3000 trennt systematisch interne und externe Paletten in den Warenumschlagzonen. Platzsparend lässt sich diese Zweiwege-Lösung von der Vorderwie von der Rückwand be- und entladen. Die externe Palette wird mit dem Handhubwagen abgeladen. Der elektrische Antrieb wird über die Steuerung in Gang gesetzt. Wie ein Schleusentor schließt sich die klappbare Rückwand und die Wareneinheit wechselt auf eine interne Palette. Die Vorderwand klappt auf, der PW 3000 wird entladen. Optional sorgen dichte Rolltore vor den Türen dafür, dass ein kontrollierter Luftaustausch während des Umpalettierens gewährleistet ist und der PW 3000 hohen hygienischen Ansprüchen entspricht.

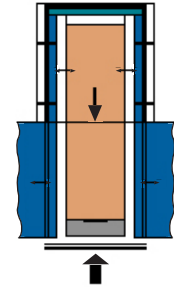


- Schonende Behandlung des Transportguts
- Automatische und halbautomatische Versionen
- Palettenwechsler auch für Reinräume
- Austausch beschädigter Paletten
- Systematischer Wechsel von hochwertigen Hauspaletten auf kostengünstige Versandpaletten und umgekehrt (Verpackungskostenreduzierung und Prozesssicherheit)



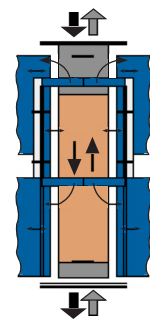
### Palettenwechsler PW 4000 halbautomatisch

Die Einsatzfelder des Palettenwechslers PW 4000 sind dort, wo Wareneinheiten ganz besonders schonend auf Zielpaletten geschoben werden müssen. Er arbeitet halbautomatisch, leistungsfähige Fördertechnik-Komponenten sind integriert. Die Wechselvorgänge erfolgen auf Knopfdruck. Die Steuerung aktiviert den elektrischen Antrieb und koordiniert exakt alle Systemabläufe. Das Exzenterhubwerk senkt das Höhenniveau des Ziel-Rollenförderers automatisch ab. Doppel-Schiebebleche schließen sich über der Zielpalette. Von drei Seiten fest umschlossen, sanft gleitend, wird die Wareneinheit auf das abgesenkte Ziel geschoben. Stapler entnehmen anschließend die Zielpalette.



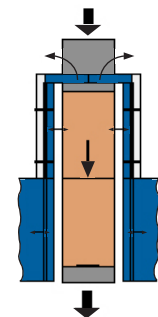
### Palettenwechsler PW 5000 halbautomatisch

Der Palettenwechsler PW 5000 arbeitet als Schleuse in der hygienischen Trennung von Warenumschlagzonen, was besonders in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie wichtig ist. Vorder- und Rückwand werden zum Ein- oder Ausfahren von Transportgut elektrisch zur Seite geklappt. Mit optional eingebauten Rolltoren sind Reinräume vor Außeneinflüssen geschützt, Luft kann ausgetauscht werden. Die Auskleidung der Wände mit Edelstahl (auf Wunsch erhältlich) verhindert die Kontaminierung von Waren, die direkt für den Konsumenten bestimmt sind. Der PW 5000 ist als halbautomatische Stand-alone-Lösung verfügbar, in eine vollautomatische Palettentransportanlage wird er problemlos integriert.



### Palettenwechsler PW 6000 vollautomatisch

Der Palettenwechsler PW 6000 ist typischer Bestandteil vollautomatischer Materialflusssysteme. Glas und andere hoch empfindliche Waren wechseln sanft die Palette. Der Antrieb funktioniert elektrisch. Doppel-Schiebebleche verhindern Störungen durch raue Oberflächen, Sensoren sichern den Prozess zuverlässig. Für ein feinabgestimmtes Materialflusssystem bieten sich effiziente Erweiterungen an. Palettenspender und -sammler regeln die Zufuhr und Lagerung der Paletten. Deckblattaufleger und -sammler sorgen für den Schutz der Ware vor rauhen Paletten. Die Allseitenzentrierstation sichert exakte Stapelung. Der PW 6000 erledigt vollautomatisch bis zu 60 Umpalettierungen je Stunde.



## Palettenwechsler, technische Daten

Typ	PW1000	PW2000	PW3000	PW4000	PW5000	PW6000
<b>Wechsel-Vorgänge</b>	• Maschinell	• Maschinell	• Maschinell	• Halbautomatisch	• Halbautomatisch oder Vollautomatisch	• Vollautomatisch
<b>Bedienung</b>	• Be- und Entladen mit Handhubwagen von vorne	• Be- und Entladen mit Handhubwagen von vorne	• Zweiseitiges Be- und Entladen mit Handhubwagen	• Be- und Entladen mit Stapler von vorne	• Zweiseitiges Be- und Entladen mit dem Stapler oder durch Fördertechnik	• Be- und Entladen durch Fördertechnik
<b>Leistung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Überschieben durch elektromotorischen Antrieb an der Rückwand</li> <li>• Empfohlen für 10–20 Wechselvorgänge je Stunde</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Überschieben durch elektromotorischen Antrieb an der Rückwand</li> <li>• Empfohlen für 10–30 Wechselvorgänge je Stunde</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Überschieben durch elektromotorischen Antrieb an beiden Seitenwänden</li> <li>• Empfohlen für 10–30 Wechselvorgänge je Stunde</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Überschieben durch elektromotorischen Antrieb an beiden Seitenwänden</li> <li>• Empfohlen für 15–30 Wechselvorgänge je Stunde</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Überschieben durch elektromotorischen Antrieb an beiden Seitenwänden</li> <li>• Empfohlen für 20–40 Wechselvorgänge je Stunde</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Überschieben durch elektromotorischen Antrieb an beiden Seitenwänden</li> <li>• Empfohlen für bis zu 60 Wechselvorgänge je Stunde</li> </ul>
<b>Transportgut</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Unempfindliche Ware</li> <li>• Mittelgroße und große Kartonaugen, Trays</li> <li>• Fässer, Eimer, Kisten</li> <li>• Stabile, mehrlagige Stapelung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Normal empfindliche Ware</li> <li>• Kleine Kartonaugen, Trays</li> <li>• Fässer, Eimer, Kisten</li> <li>• Auch labile, mehrlagige oder lückenhafte Stapelung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Normal empfindliche Ware</li> <li>• Kleine Kartonaugen, Trays</li> <li>• Fässer, Eimer, Kisten</li> <li>• Auch labile, mehrlagige oder lückenhafte Stapelung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Besonders für empfindliche Ware</li> <li>• Kleine Kartonaugen, Trays</li> <li>• Fässer, Eimer, Kisten</li> <li>• Auch labile, mehrlagige oder lückenhafte Stapelung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Besonders für empfindliche Ware</li> <li>• Kleine Kartonaugen, Trays</li> <li>• Fässer, Eimer, Kisten</li> <li>• Auch labile, mehrlagige oder lückenhafte Stapelung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Besonders für empfindliche Ware</li> <li>• kleine Kartonaugen, Trays</li> <li>• Fässer, Eimer, Kisten</li> <li>• Auch labile, mehrlagige oder lückenhafte Stapelung</li> </ul>
<b>Nutzlast</b>	• Bis 1000 kg	• Bis 1500 kg	• Bis 1500 kg	• Bis 1800 kg	• Bis 1800 kg	• Bis 1800 kg
<b>Ausführung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rückwand: starr</li> <li>• Seitenwände: starr</li> <li>• Kleinststeuerung</li> <li>• Totmann-Schaltung</li> <li>• CE Zeichen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rückwand: starr</li> <li>• Seitenwände: pneumatisch zustellbar, flexibel gelagert</li> <li>• SPS Kleinststeuerung</li> <li>• Totmann-Schaltung</li> <li>• CE Zeichen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rückwand: Klapptüren</li> <li>• Vorderwand: Klapptüren</li> <li>• Seitenwände: pneumatisch zustellbar, flexibel gelagert</li> <li>• SPS Kleinststeuerung</li> <li>• Totmann-Schaltung</li> <li>• CE Zeichen</li> <li>• Operatorpanel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rückwand: starr</li> <li>• Seitenwände: pneumatisch zustellbar, flexibel gelagert</li> <li>• SPS Steuerung</li> <li>• Fördertechnik</li> <li>• Doppel-Schiebebleche</li> <li>• CE Zeichen</li> <li>• Operatorpanel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rückwand: Klapptüren</li> <li>• Vorderwand: Klapptüren</li> <li>• Seitenwände: pneumatisch zustellbar, flexibel gelagert</li> <li>• SPS Steuerung</li> <li>• Fördertechnik</li> <li>• Doppel-Schiebebleche</li> <li>• CE Zeichen</li> <li>• Operatorpanel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rückwand: Klapptüren</li> <li>• Seitenwände: pneumatisch zustellbar, flexibel gelagert</li> <li>• SPS Steuerung oder integriert in FT-Steuerung</li> <li>• Fördertechnik</li> <li>• Doppel-Schiebebleche</li> <li>• CE Zeichen</li> <li>• Operatorpanel</li> </ul>

**Anwendungen**

- Speditionen, Handel
- Zahlreiche Einsatzfelder

- Handel, Speditionen
- Chemie-, Pharma-, Lebensmittelindustrie
- Individuelle Lösungen

**Palettenmaße in mm**

- B: 800, L: 1200, H: 2000
- Weitere Palettenmaße auf Wunsch

**Lackierung**

- Standardlackierung RAL 5002 / RAL 1023
- Individuelle Farbgebung auf Wunsch